

S.C.P. HIRET - NUGUES
Bruno HIRET et François NUGUES
47, rue du Bourny – 53000 LAVAL
Tél. 02.43.68.29.03 – Fax 02.43.02.96.30
hired-nugues@interencheres.com

VENTE AUX ENCHERES PUBLIQUES

MERCREDI 6 MAI 2015 à 14h00

Sur place : Usine ARFEO-BUROFORM
Route de Morthemmer – 86300 VALDIVIENNE

N°	MATERIEL DE MENUISERIE
1	1 toupie à arbre vertical COPEAU QJL N°56, table de 1100/800, monobloc, aspiration, n°21-7215-D669
2	1 toupie série 07/725, N°49 259 CHAMBON T 327
3	1 dégauchisseuse, table 2500/500 ADLER DD 500 monobloc, n°941
4	1 scie circulaire à format ALTENDORF commande numérique type F45 POSIT de 1996, n°96 9 116
5	2 racks métallique de 2m x 4 m de hauteur
6	1 gerbeur électrique MANITOU EB 33 type PHIEB capacité 1 T
7	Etabli, étau et touret à meuler de marque ELU
8	1 encolleuse à champs STEFANI, type BRT – UNIVER, N° ML 3770, de 1982
9	1 encolleuse OSAMA type S2R-1300, n° 22408, année 2013
10	1 presse à froid ORMA PFH 25/B plateaux 2500/1300 en cintre, force 90Tonnes, course 500, et accessoires et moules de cintrage, n° 13010, de 2010
11	Cabine d'aspiration pour poste de vernissage avec 3 pompes à pression, 2 pistolets et six bidons de vernis, de marque V-META INCHIANTI AUTEL
12	6 tables d'atelier avec accessoires, lot de 23 tréteaux, et table de montage avec étau
13	Stock de meubles en cours de montage assemblage, stock de planches de bois brut ou façonné
14	22 chariots et un transpalette
15	toupie à arbre vertical COPEAU QJL N°365, entraîneur HAFFNER, type TV 3000
16	perceuse entailleuse DUBUS à 5 têtes de perçage verticales par-dessus et 4 têtes d'entaillage verticales par-dessous, asservissement pneumatique
17	scie à ruban GUILLET MOI volant de 800, table 1000/900, aspiration

18	raboteuse largeur utile 500 monobloc ADLER RB 500
19	Scie circulaire travail Coupe horizontale, moteur scheer
20	Rainureuse orientable STEFANI, type MF1/7/2, n°18-377
21	1 ponceuse à bande horizontale LIENARD plateau utile 2m, patin manuel et système d'aspiration
22	1 presse hydraulique OTT de 1984, type STABIL 2513/90 N°A 6494, plateaux de 2550/1530 puissance 90 T 1 étage deux plateaux, course 400 mm, chauffage électrique
23	1 encolleuse ORMA de 1986 4 rouleaux type SC 41-400, N°930 501 L pour encollage 1 ou 2 faces, largeur utile 1300 et 1 rouleau fou 1400
24	1 presse hydraulique OTT de 1985 N° A 6428 type 2513 JU 90, plateaux de 2550/1350 puissance 90 T, course 400 mm, 2 étages, 3 plateaux, plateau chauffant électrique à commande numérique
25	1 postformeuse de placage BRANDT PF 20 / 31, N°0-264-02-5764 de 1994
26	cabine d'aspirationCORAL, type EURO DRY 3NB, n° 207000001812 avec tuyau d'extraction, pistolet et 2 pompes dDEVILBISS e 2004
27	36 m linéaire de racks métalliques – rayonnages de stockage, hauteur : 3 m et chariot avec rack à deux pans et à quatre niveaux
28	1 nacelle ABM électrique 210 kg de 1997 type orion 1000
29	1 presse hydraulique OTT de 1984, type JUNIOR 90 25 13 N°137 82 puissance 90 T, 2 plateaux 2500/1350, chauffage électrique, 2 plateaux chauffants alvéolés 2550/1350
30	1 encolleuse OSAMA type S4RP /1600, n° 4489, année 2007
31	1 scie circulaire SICM CHAMBON N° 111 52, diamètre 250 mm, table 0,90/0,90, bâti métallique avec chariot de guidage
32	1 scie à lames multiples PAUL K 4 G 1500 de 1985 pour rideaux, 82 lames, N° 85 164 81, table incorporée de 1500 mm avec règle guide larg. 100, guide d'introduction pour automatisme, table d'injection moteur 55 KW
33	Table élévatrice électrique 500 kg ERGOLIFT, on y joint deux tables de travail d'atelier, 2 chariots
34	1 ponceuse calibreuse VIET VALERIA 1 N° 340 500 83 passage 1350, 1 face, de 1990
MATERIEL d'USINAGE	
35	1 centre d'usinage IMA BIMA de 2002, P 980 V 210/610 N°22134, commande numérique IMATRONIC NT 231, 2 têtes, système de guidage, tables, convoyeurs, accessoires, 1 poutre roulante SCHMALZ ETK 6.7 x 5.5, levage par vide JUMBOERGO

36	1 centre d'usinage à commande numérique IMA type BIMA 810 V universel N° 21139 avec grilles de protection, agrégats d'affleurage, kits d'entraînement axes et de guide, broyeur REINBOLD AZR 800, 1 tête
37	1 centre d'usinage IMA de 1997 type QUADROFORM 100/380 N°20-614 avec commande numérique NUM et accessoires
38	1 automate de perçage et d'insertion IMA de 1991 type BIMA 500 universel N°417/264, à commande numérique NUM 760 B, système d'entraînement, chargement manuel des panneaux, tapis de sécurité 1 m, 2 chariots
39	1 machine de perçage de 1996 des cotés avec défilés MAW type QDSB 3/7 N°851, station de retournement, bols vidrants, grilles de protection
40	2 chaussettes à air comprimé
41	1 plaqueuse automatique bilatérale HOMAG type KL 20/16/QA 25 N°0-200-05-4015, bâti continu avec butée fixe à gauche
45	1 tronçonneuse double automatique CELASCHI TSA 360/C 3417 lubrification automatique des chaînes, 6 toupies moteur 5,5 cv
46	1 plaqueuse de chants bilatérale HOMAG KL 20/18/QA/25 N° 0-200-05-4315, de 1996 comprenant unité de colle HOT NETH, chargeur de fréquence 17,5 KVA, commande électronique
47	1 ensemble dont calibreuse angulaire HOMAG FR 63/25/2 N°0-203-15-0199 avec table de levage rouleau de 1992 et débiteuse plaqueuse de marque HOMAG type FF 62-5-15 de 1992, n° 0- 0202-05-1685
48	1 centre d'usinage multifonction à automate de perçage et d'insertion de marque IMA, type BIMA TPM COMBINA System II, type COMBINA K /PU/ R 75 /1035/ V R 3, de 2002, multifonction calibreuse, fraiseuse, plaqueuse, coupe en bout, affleurage, copieur MFA, finition, raclage et polissage, rainurage, profilage et fraisage. N° de série 1340
49	1 défonceuse HOMAG profi line PROFi BOF 20/60/18/12 N°021-02-6808, avec commande HOMATIC, 1 table à rainure et 4 pompes à vide, 1 changeur d'outil, 1 butée, 1 table entrée à rouleaux, 1 table à sortie à rouleaux, 1 poutre roulante avec manipulateur sous vide VACUOPAC, 1 poutre roulante avec portique de manutention sous vide VACUOPAC, 1 poutre roulante SCHMALZ ETK 13.5 x 5 levage sous vide JUMBOEGO 140 kg, 1 broyeur REINBOLD AZR 8005 et aspiration (IMMEUBLE PAR DESTINATION)
50	1 manipulateur automatique CVL AXITEC type EB 3 35H, capacité 150 kg sur rail 4 m avec présentoir à 8 ventouses, n° 05MS 1471, de 2002
51	1 manipulateur automatique SCHMALZ, type JUMBO ERGO 0140-DUMMI, capacité 140 kg sur bras à air comprimé avec présentoir à 4 ventouses, n° 20603401,
52	1 scie à panneau automatique HOLZMA FIXOMAT 13 type HFL 22, N°0241-05-0859, à commande numérique pour coupes transversales et longitudinales, compris alimentation pour rouleaux motorisés avec chariot séparé, tables intermédiaires, clapet à chutes, alignement des panneaux, tables à coussins d'air, étiqueteuse VALENTIN, module de comptage
53	Broyeur à bois, meuble attaché à l'immeuble-détachable à démonté proprement

54	1 pont roulant monopoutre DEMAG ELKE de 1988, portée 10,00 m, force 10 tonnes avec palan électrique, chemin roulement 28,00 m
55	1 scie à panneau automatique HOLZMA de 1995, type HPP 22/56, N°0240-05-0858, à commande numérique, coupe transversale et longitudinale, tables à coussins d'air 1 étiqueteuse VALENTIN
56	1 ensemble de stockage BARGSTEDT type THL 21 de 1995 comprenant 1 table de levage hydraulique G25 sur rails, 35 chemins à rouleaux motorisés d'empilage TFR 93/40, 1 table de réception à rouleaux motorisés et 1 pont, 1 table de sortie G21, 1 commande par ordinateur, 1 broyeur REINBOLD AZR 800
57	Très important stock de planches de aggloméré, planches de bois mélaminé façonné
58	1 bras de levage capacité 150 kg DALMEC de 1999
59	1 scie à panneau verticale STRIESIG AUTOMAT 3 TR K numérisée
60	1 scie circulaire à format ALTENDORF type F 45 coupe 3800/3800 N°98.8.32 programme de mémorisation avec aspiration individuelle 3 sacs
61	65 transporteurs à rouleaux libres sur piétement (37 de 2m de long, 7 de 2,50 m de long, 8 de 4 m de long, 13 de 5 m de long, 7 de 6 m de long, 5 de 6,50 m de long, 1 de 8 m de long) 4 transbordeurs sur rails de 2 m de long et 334 tables à rouleaux libres MATTRANSROL sur piétement, 164 éléments de 200 cm, 40 éléments de 250 cm, 130 éléments de 300 cm, 9 transbordeurs fixes de 200 cm de long, 3 autres de 300 cm de long et 2 pivotants de 200 cm de long, 4 tables élévatrices 2000 x 600 x 250/1250
62	1 chariot élévateur TOYOTA type 60, 6 T, N°4912 95 1209, mât biphase, avec translateur, paire de roues jumelées, diesel, 5 650 heures de travail
63	3 transpalettes manuels hydrauliques et 4 diables 45 chariots - 1 dossier 25 chariots - 2 dossierets 5 chariots double face 10 chariots simple face 45 chariots deux niveaux 5 chariots peinture 35 chariots multi niveaux 1 benne basculante 600 L 3 bennes basculantes 750 L 1 benne basculante 1100 L 1 benne auto basculante 1500 L 2 bennes auto basculantes 1800 L 1 benne auto basculante 2000 L 1 benne auto basculante 1250 L 1 benne auto basculante 750 L 2 bennes sur roues avec timon STIC NM 1000 R 1000 L 1 benne basculante avec roues JULKOLAN 750 L 1 container auto basculante MASTOK 20 containers métalliques
64	Établi avec étau, bureau d'établi avec étau, un caisson d'atelier, et cinq meubles de rangement (étagères et meuble à tiroirs) et une douchette à air comprimé
65	Trois bureaux à caisson et une table de réunion demi-circulaire et deux armoires à rideaux, et une armoire à glissière
66	Deux ensemble informatiques dont deux unités centrales de marque HP, écrans et claviers et connectiques et une imprimante de marque LEXMARK MS 410 DN
67	Stock de câbles, et quincaillerie de maintenance industrielle
68	Racks métalliques d'atelier : soit 76 m linéaire sur 4 m de hauteur et 21 caissons métalliques et diverses étagères métalliques de fabrication artisanale

69	Très important stock de pièces de quincaillerie, accessoires de bureaux, chants en mélamine, cornières, coulisseaux, poignées de bureaux...
69,1	Gerbeur électrique MANITOU ES 312 France D 33 mât duplex
70	Bureau à retour, ensemble informatique dont unité centrale de marque LG, écran de marque HP, clavier, connectique et deux armoires en mélaminé blanc et une balance de marque SOEHNLE type 9222 et deux armoires en mélaminé bois
71	1 ensemble de 4 groupes de compresseurs de marque COMPAIRG000W comprenant 1 de 196 type 6075N10A, 1 de 2001 type 6075 N10A, 1 de 2002 type 349021/0161 et 1 de 2001 type L45SR et 2 assécheurs HIROSS et COMPAIR
72	17 racks d'1mètre cube
72,1	1 ensemble de 4 groupes de compresseurs de marque COMPAIRG000W comprenant 1 de 196 type 6075N10A, 1 de 2001 type 6075 N10A, 1 de 2002 type 349021/0161 et 1 de 2001 type L45SR et 2 assécheurs HIROSS et COMPAIR
73	Compresseur à air comprimé de marque COMPAIR (Hors d'usage et sans sa cuve), et gerbeur de marque LIVER 1tonne 200, GX 12
74	Environ 200 rehausses de banches de palettes
75	40 m linéaire de racks de stockage
76	Système d'aspiration installé dans l'usine (attaché à l'immeuble -démontable) avec silos extérieurs